

División Anticorrosión

Mantas Termocontraíbles

POLYPIPE[®]
Global Protection System
INTERNATIONAL

PXCD

Manta de Cruce dirigido

DESCRIPCIÓN:

MANTA POLIOLEFINICA TERMOCONTRAIBLE, COMPUESTA POR UN ADHESIVO VISCO-ELASTICO, DESMOLDANTE DE POLIETILENO Y UN RECUBRIMIENTO ADICIONAL DE FIBRA DE VIDRIO CON RESINA POLIESTER.

APLICACIONES:

Protección anticorrosiva y mecánica para uniones revestidas, que serán sometidas a un cruce dirigido.

CARACTERISTICAS:

La manta de cruce dirigido POLYPIPE PXCD es un sistema de alta performance diseñado especialmente para proteger mantas termocontraíbles que fueron aplicadas en uniones soldadas en tuberías de acero, que se verán sometidas al pasaje por sistema de tuneleo dirigido.

PRINCIPALES VENTAJAS:

La manta de Cruce dirigido POLYPIPE PXCD es compatible con los sistemas de revestimientos integrales de polietileno extruido (PE), polipropileno (PP), resinas epoxídicas (FBE) y poliuretano. Posee elevada resistencia al desgaste por fricción y a impactos.

División Anticorrosión

Mantas Termocontraibles

POLYPIPE®
Global Protection System
INTERNATIONAL

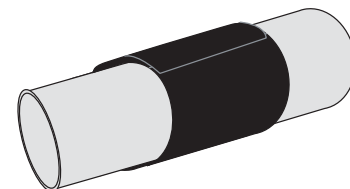
PXCD

Manta de Cruce dirigido

BACKING	VALOR	METODO DE ENSAYO
Espesor	≥ 0,6 mm	ASTM D-1000
Elongación a la Rotura	≥ 400 %	ASTM D-638/D 412
Color	Negro	---
Nivel de contracción	≥ 25 %	ASTM D-2732
Resistencia a la tracción	≥ 150 Kg/cm ²	ASTM D-638/D 412
Rigidez dieléctrica	≥ 32 KV/mm	ASTM D-149
Resistividad volumétrica	≥ 10 14 Ω.cm	ASTM D-257
Punto de ablandamiento Vicat	≥ 105 °C > 221°F	ASTM D-1525
ADHESIVO	VALOR	METODO DE ENSAYO
Espesor	2 mm	ASTM D-1000
Punto de ablandamiento	115C° > 239°F	ASTM E-28
Resistividad volumétrica	> 10 ¹⁰ Ω.cm	ASTM D-257
Índice de saponificación	8 mg KOH/g	DIN EN 12068 / 30672
SISTEMA APLICADO	VALOR	METODO DE ENSAYO
Espesor (despachado)	≥ 1,8 mm	ASTM D-1000
Resistencia al impacto	16 Joule	DIN EN 12068 / 30672
Resistencia a la penetración. a 60 °C (Espesor Residual)	0,88 mm	DIN 30672
Resistencia a la penetración. a 60 °C (Espesor Residual)	0,86 mm	DIN 12068 / IRAM 1456
Adherencia sobre acero imprimado 23 °C	40 N/cm	DIN 12068 / DIN 30670
Adherencia sobre acero imprimado 60 °C	≥ 3 N/cm	IRAM 1456
Adherencia sobre acero imprimado 60 °C	≥ 0,075 N/cm	DIN 12068
Resistencia específica	20 x 10 ⁹ Ω.m ²	DIN 30672
Desprendimiento catódico	≤ 500 mm ²	ETPA 254
Despegue catódico 60 °C mm radio	≤ 20	DIN 12068
Despegue catódico 60 °C mm radio	≤ 18	IRAM 1456

PACKING

Una manta de protección anticorrosiva de polietileno termocontraible de 45 cm. de ancho.
Una manta de sacrificio de poliolefina termocontraible de 15 cm de ancho.
Epoxi líquido de 2 componentes.
Resina líquida (3 componentes).
Fibra de vidrio.



Observaciones: Los valores son indicativos, la empresa se reserva el derecho de modificar la información técnica sin previo aviso.